

# Mouleur/-euse de fonderie CFC

## préparer, incorporer, répandre, apprêter, soulever

La fonte de métaux dans des moules est encore de nos jours la base de tous les produits coulés. Dans la vie de tous les jours, nous rencontrons des objets en fonte dans presque tous les domaines. Il peut s'agir de boîtiers d'appareils ménagers ou de bureau, de plaques d'égout, de blocs moteurs, même d'œuvres d'art et bien plus encore en acier, en fer, en alliages de métaux lourds et légers.

Selon les demandes, les mouleurs de fonderie utilisent la technique manuelle ou hautement mécanisée pour confectionner les moules de haute qualité. Ils préparent les formes et les outils de moulage, installent les ma-

chines et les appareils et travaillent dessus. Ils contrôlent les pièces moulées en fonte et les perfectionnent en cas de besoin.

Dans le passé, les professionnels de la fonderie effectuaient beaucoup de tâches dures et physiquement pénibles. Aujourd'hui, ils utilisent des équipements techniques modernes, ce qui facilite grandement leur travail. Contrairement aux technologues en fonderie, qui travaillent dans la production et ont un aperçu de tous les domaines adjacents, les mouleurs et les mouleuses de fonderie travaillent principalement dans les ateliers de moulage et de fusion.



### À choisir entre les orientations:

Moules permanents, Moules perdus

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [www.gateway.one/formations](http://www.gateway.one/formations).

## Quoi et pourquoi?

- ▶ Afin que le mouleur de fonderie puisse produire un moule parfaitement adapté, il reçoit un modèle du mouleur, soit une image de la pièce de fonderie finie.
- ▶ Afin que le moule de fonderie et le modèle correspondent, la mouleuse de fonderie presse soigneusement le modèle dans du sable spécialement préparé et l'enlève dès que le moule est conçu.
- ▶ Afin que la cavité interne (boîte à noyaux) d'une pièce de fonderie soit également formée, le mouleur de fonderie crée non seulement les moules externes, mais aussi les noyaux (moules internes), ce qui exige une attention particulière.
- ▶ Afin que la mouleuse de fonderie puisse facilement couler plusieurs pièces lourdes et de grandes dimensions, elle crée d'abord une série de moules, puis les remplit l'un après l'autre avec le métal liquide préalablement chauffé dans le four.
- ▶ Afin de faciliter la coulée de pièces lourdes et de grandes dimensions, le mouleur de fonderie utilise, programme et surveille des machines de moulage à commande électronique.
- ▶ Afin que la pièce de fonderie puisse être inspectée et vérifiée, la mouleuse de fonderie la sort du moule une fois que le métal s'est solidifié et la remet au service du contrôle de la qualité.

## Profil requis

	avantageux	important	très important
capacité à travailler en équipe	■		
connaissances en physique	■	■	
constitution robuste	■		
habileté manuelle	■	■	■
intérêt pour la technologie	■		
persévérance	■	■	
précision dans le travail	■	■	
sens de l'observation	■	■	
sens des responsabilités	■	■	
sens pratique, imagination spatiale	■	■	■

## Les faits

**Admission** Scolarité obligatoire achevée.

**Formation** 3 ans d'apprentissage dans une fonderie.

**Les aspects positifs** L'utilisation d'installations et de robots de haute technologie ainsi que la préparation de différents moules de fonderie rendent le travail intéressant et varié. Une bonne préparation est une condition importante pour obtenir des pièces de fonderie de qualité.

**Les aspects négatifs** De nombreuses fonderies travaillent en

équipe: ce qui sous-entend des horaires de travail fixes qui varient selon les jours de la semaine, les matins, les après-midis ou les nuits. Les mouleurs et les mouleuses de fonderie doivent également porter des vêtements de protection.

**Bon à savoir** Bien que les professionnels soient exposés au bruit et à l'air pollué pendant leur travail, les fonderies sont aujourd'hui des entreprises modernes. L'atelier est équipé de systèmes d'insonorisation et d'épuration de l'air, ainsi que d'installations modernes qui facilitent le travail quotidien.

## Plans de carrière

Ingénieur/e HES en génie mécanique (Bachelor)
Technicien/ne ES en processus, technicien/ne ES en génie mécanique, technicien/ne ES en construction métallique et de façades (diplôme fédéral)
Dirigeant/e de production industrielle DF (diplôme fédéral)
Agent/e de processus BF ou expert/e en production BF (brevet fédéral)
Chef/fe d'équipe, contremaître/sse
Mouleur/-euse de fonderie CFC
Scolarité obligatoire achevée