

Formatore/trice di fonderia AFC

preparare, incorporare, versare, predisporre, sollevare

La fusione di leghe fuse in stampi di metallo (forme permanenti) o di sabbia (forme perse) è ancora oggi la base di tutti i prodotti fusi. I getti possono essere trovati in un'ampia varietà di settori, ad esempio in ambito domestico, nell'industria elettrica, automobilistica, delle macchine e tessile, nella costruzione di apparecchi, motori e pompe, nonché nella tecnologia medica e di misurazione.

A seconda dell'area di applicazione e dei requisiti dei prodotti, i formatori e le formatrici di fonderia utilizzano il processo appropriato per produrre getti di alta qualità da leghe metalliche, sia manualmente che utilizzando attrezzature altamente tecniche. Preparano gli stampi, i nuclei o gli strumenti di colata, impostano e fanno funzionare le macchine e le attrezzature. Ispezionano i getti pronti ed eseguono lavori di finitura. I formatori

e le formatrici di fonderia sono anche responsabili della manutenzione degli strumenti e delle macchine. Rispettano i regolamenti sulla salute e la sicurezza e sulla protezione dell'ambiente. Indossano indumenti protettivi e trattano materiali di scarto.

In passato, il lavoro è stato fisicamente impegnativo. Oggi i professionisti usano attrezzature tecniche moderne, che rendono il lavoro molto più facile. Tuttavia, una buona costituzione è ancora importante. I compiti dei formatori e delle formatrici di fonderia sono meno completi di quelli dei tecnologi e delle tecnologhe di fonderia, ma più pratici. Sono impiegati principalmente nei reparti di produzione. Come parte essenziale della produzione, si assumono la responsabilità del lavoro e degli strumenti assegnati nel reparto di produzione.



Da scegliere tra gli indirizzi professionali:

Forme permanenti, Forme perse

Ulteriori informazioni su www.gateway.one/professionisti.

Cosa e per cosa?

- ▶ Affinché il formatore di fonderia possa produrre uno stampo perfettamente adatto, riceve un modello dal costruttore di modelli e stampi, cioè un'immagine della fusione finita.
- ▶ Affinché sia più facile fondere pezzi grandi e pesanti, la formatrice di fonderia usa, programma e controlla le macchine di fusione a controllo elettronico.
- ▶ Affinché anche la cavità interna di una colata sia modellata, il formatore di fonderia crea non solo gli stampi esterni ma anche le anime (stampi interni), il che richiede un'attenzione particolare.
- ▶ Affinché la formatrice di fonderia possa fondere più pezzi allo stesso tempo, crea prima una serie di stampi e poi li riempie uno dopo l'altro con il metallo liquido precedentemente riscaldato nel forno.
- ▶ Affinché lo stampo e il modello coincidano, il formatore di fonderia preme attentamente il modello nella sabbia.
- ▶ Affinché il getto possa essere controllato e ispezionato, la formatrice di fonderia lo toglie dallo stampo dopo che il metallo si è solidificato e lo passa al controllo qualità.

Fatti

Ammissione Assolvimento della scolarità obbligatoria.

Formazione 3 anni di tirocinio presso una fonderia.

Gli aspetti positivi Il funzionamento di attrezzature altamente tecniche e la preparazione di vari stampi di colata rendono il lavoro interessante e vario. Una buona preparazione è una condizione importante per pezzi fusi in modo ottimale.

Gli aspetti negativi Molte fonderie lavorano a turni: ciò significa orari di

lavoro fissi che si alternano a settimana, al mattino, al pomeriggio o alla sera. Inoltre, i formatori di fonderia devono indossare indumenti protettivi.

Buono a sapersi! Sebbene i professionisti siano esposti al rumore e all'aria inquinata durante il loro lavoro, le fonderie oggi sono imprese moderne. Nel laboratorio ci sono sistemi di protezione dal rumore e di purificazione dell'aria, oltre a moderni impianti che facilitano il lavoro quotidiano.

Profilo dei requisiti

	favorevole	importante	molto importante
abilità manuale			████████████████████
capacità di lavorare in gruppo		████████████████	
conoscenze di fisica			████████████████████
costituzione robusta	████████		
interesse per la tecnologia	████████		
perseveranza		████████████████	
precisione nel lavoro		████████████████████	
senso di osservazione		████████████████████	
senso di responsabilità		████████████████	
senso pratico, immaginazione spaziale		████████████████████	

Percorsi di carriera

Ingegnere/a meccanico/a SUP (Bachelor), Bachelor of Engineering - Tecnologia della fonderia (Germania)

Tecnico/a SSS in costruzioni meccaniche, tecnico/a SSS tecnico in costruzioni metalliche e facciate, tecnico/a SSS di processo (diploma federale)

Dirigente di produzione industriale EPS (diploma federale)

Specialista aziendale in processi APF, specialista in manutenzione APF, perito/a aziendale in processi APF (attestato professionale federale)

Formatore/trice di fonderia AFC

Scuola elementare completata