

# Termineur/-euse en habillage horloger CFC

*affiner, fabriquer, estamper, meuler, polir, fraiser, tourner, mettre en place, surveiller*

Les termineurs et termineuses en habillage horloger se chargent de la finition des boîtes de montres, des bracelets de montres et des bijoux. Ils travaillent différents matériaux, car non seulement les bijoux, mais aussi les boîtes de montre sont en or, platine, acier, laiton ou autres métaux.

Ils transforment la «boîte de montre brute», qu'ils reçoivent de l'atelier d'estampage ou comme commande du client, en boîte de montre taillée et polie. Sur des machines modernes à commande numérique par ordinateur, ils fraisent et tournent les profils nécessaires dans le boîtier. A cet effet, ils règlent les machines et surveillent les processus. Ils meulent et polissent à la main

les pièces usinées. Ils fabriquent eux-mêmes des pièces simples à l'aide de machines micromécaniques et utilisent des appareils commandés par ordinateur (machines CNC) pour les pièces compliquées de montres ou de bijoux. Pour que les pièces sortent parfaitement ajustées, les termineurs et termineuses en habillage horloger s'appuient sur des dessins techniques.

Ils nettoient les pièces finies avec du savon, du solvant ou de l'alcool et les contrôlent à l'œil nu et avec des instruments de mesure. Ils s'assurent ainsi que les montres et les bijoux correspondent au final à ce que la clientèle attend.



## Quoi et pourquoi?

- ▶ Afin de donner aux boîtiers de montres, aux bracelets de montres ou aux bijoux leur aspect final, le termineur en habillage horloger traite les montres et les bijoux.
- ▶ Afin de voir où la très petite pièce doit encore être usinée, le termineur en habillage horloger utilise une loupe pour les montres et les bijoux.
- ▶ Afin de rendre les montres ou les bijoux encore plus beaux, la termineuse en habillage horloger décroche les montres et les bijoux avec des diamants et d'autres pierres précieuses.
- ▶ Afin d'éliminer toutes les irrégularités et les rugosités, la termineuse en habillage horloger ponce et polit les pièces et leur donne une finition brillante ou satinée mate.

## Les faits

**Admission** Scolarité obligatoire achevée.

**Formation** Apprentissage de 3 ans dans les domaines spécifiques «haute horlogerie» ou «CNC». Les lieux d'apprentissage se trouvent avant tout en Suisse romande (Jura, Neuchâtel, Genève et Bienne). Les places d'apprentissage sont rares.

**Les aspects positifs** Les termineurs et termineuses en habillage horloger sont tous les jours entourés de matériaux de très haute qualité dans leur travail quotidien: différentes montres et bijoux en argent et en platine et de nombreuses pierres précieuses.

**Les aspects négatifs** C'est parce que les termineurs et termineuses en habillage horloger utilisent des matériaux précieux pour les montres et bijoux qu'ils doivent travailler avec une extrême concentration, ne gaspiller aucun matériau et veiller à ce que les pierres précieuses et les décorations ne soient pas endommagées.

**Bon à savoir** Le travail quotidien des termineurs et termineuses en habillage horloger comprend l'entretien des équipements et des machines utilisés ainsi que la fabrication des outils nécessaires, des pinces ou de simples dispositifs de fixation.

## Profil requis

	avantageux	important	très important
bonne vue d'œil	■		
capacité de concentration	■	■	
compréhension technique	■	■	■
habileté manuelle	■	■	■
intérêt pour le travail de précision	■	■	■
intérêt pour le travail des métaux, les équipements & machines motorisés	■	■	■
pas d'allergies	■		
patience, persévérance	■	■	
sens de l'esthétique	■	■	
sensibilisation à l'hygiène, sens de l'ordre et de la propreté	■	■	

## Plans de carrière

Ingénieur/e BSc HES en microtechniques (Bachelor)
Technicien/ne ES en microtechniques - conception horlogère ou restauration-complication horlogère (diplôme fédéral)
Dirigeant/e de production industrielle DF (diplôme fédéral)
Agent/e de processus (brevet fédéral)
<b>Termineur/-euse en habillage horloger CFC</b>
Polisseur/-euse AFP ou scolarité obligatoire achevée