

Assistente in trattamenti di superficie CFP

evaluare, calcolare, verificare, fissare, ricoprire, analizzare

Gli assistenti e le assistenti in trattamenti di superficie rifiniscono le superfici di vari pezzi, componenti e costruzioni con rivestimenti metallici e altri rivestimenti specifici.

Conferiscono alle superfici proprietà come la protezione dalla corrosione, il design, la conduttività, l'isolamento o la durezza. A tal fine, gli assistenti e le assistenti in trattamenti di superficie utilizzano processi di galvanizzazione, zincatura a caldo e anodizzazione e si specializzano in una delle tre aree principali. Nella zincatura a caldo, le parti in acciaio e metallo vengono rivestite di zinco per evitare che arrugginiscono. I pezzi vengono poi raffreddati e lo zinco in eccesso viene rimosso con una lima o una tor-

cia di saldatura. Nella galvanizzazione, i pezzi vengono immersi nell'elettrolita, un bagno chimico, e rivestiti di cromo, zinco, nichel, rame, argento o oro per effetto della corrente elettrica continua. Nell'anodizzazione, i pezzi vengono immersi in un bagno in cui lo strato di ossido sulla superficie viene rafforzato con la corrente continua e le superfici vengono raffinate con alluminio, titanio o magnesio.

Gli assistenti e le assistenti in trattamenti di superficie seguono sempre esattamente le istruzioni di lavoro. La gestione di documenti e calcoli fa parte del lavoro quotidiano tanto quanto l'utilizzo di attrezzature, macchine e sistemi di gru moderni.



Cosa e per cosa?

- ▶ Affinché la superficie delle parti in metallo o acciaio venga rifinita in modo ottimale e non arrugginisca, l'assistente in trattamenti di superficie aiuta a rivestirla di zinco.
- ▶ Affinché si possa rivestire una struttura di diverse tonnellate di peso, l'assistente in trattamenti di superficie la immerge in un bagno di zinco con una gru.
- ▶ Affinché si possa proteggere un oggetto dalla corrosione, aumentarne la resistenza all'usura e il

grado di durezza nonché migliorarne la conducibilità e la saldabilità, l'assistente in trattamenti di superficie lo immerge in un bagno chimico, il cosiddetto elettrolita.

- ▶ Affinché un elemento di un aereo si possa rifinire con alluminio, titanio o magnesio, l'assistente in trattamenti di superficie lo immerge in un apposito bagno, in cui viene consolidato mediante corrente continua lo strato di ossido superficiale.

Fatti

Accesso Assolvimento della scolarità obbligatoria.

Formazione 2 anni di formazione di base in uno dei seguenti orientamenti: zincatura a caldo, galvanizzazione, anodizzazione.

Frequenza della scuola professionale artigianale-industriale (SPA) per 1 giorno alla settimana e dei corsi interaziendali che completano la formazione pratica in azienda e quella scolastica impartita alla SPA.

Coloro che forniscono buone prestazioni, possono iscriversi successivamente al secondo anno della formazione di base come galvanostegista AFC. Le attività sono simili; la professione è tuttavia più impegnativa e le materie più difficili. Anche la responsabilità è maggiore. Una descrizione individuale è disponibile sul sito www.gateway.one/formazioni.

Gli aspetti positivi Le e gli assistenti in trattamenti di superficie svolgono attività estremamente varie, che permettono loro di svilupparsi gradualmente in specialiste e specialisti della tecnologia delle superfici.

Gli aspetti negativi Affinché un rivestimento sia di buona qualità, le e gli assistenti in trattamenti di superficie devono lavorare con molta precisione. Nel loro lavoro trattano varie sostanze chimiche; ciò richiede attenzione e accuratezza.

Buono a sapersi Le e gli assistenti in trattamenti di superficie lavorano in aziende di galvanotecnica o nei reparti di galvanotecnica di imprese di costruzioni metalliche e di materie plastiche. Questo lavoro richiede una buona costituzione fisica e molta affidabilità.

Profilo dei requisiti

	favorevole	importante	molto importante
capacità di lavorare in gruppo	■		
conoscenze di chimica, conoscenze di fisica	■	■	■
costituzione robusta	■	■	
destrezza manuale, competenze tecniche	■	■	■
gioia di imparare	■		
nessuna allergia	■	■	
precisione nel lavoro	■	■	
senso di osservazione, comprensione rapida	■	■	■
senso di responsabilità	■	■	■
talento organizzativo, indipendenza	■	■	

Percorsi di carriera

Chimico/a SUP, ingegnere/a in tecnologie del vivente SUP (Bachelor)
Tecnico/a galvanostegista (formazione in Germania)
Galvanostegista EPS (diploma federale)
Galvanostegista APF (attestato professionale federale)
Galvanostegista AFC (inizio dal 2. anno di tirocinio)
Assistente in trattamenti di superficie CFP
Scuola elementare completata